

**Bando per l'assegnazione di 1 CONTRIBUTO allo STUDIO  
per la partecipazione all'Executive Master in Terzo settore e impresa sociale  
(EMTeSIS) IX edizione, anno accademico 2022/2023**

*Il Bando è promosso da Human Foundation*

**IX Master EMTeSIS (ALTIS Università Cattolica del Sacro Cuore)**

Dopo il successo delle prime otto edizioni, **Human Foundation** presenta insieme ad ALTIS, Alta Scuola Impresa e Società dell'Università Cattolica del Sacro Cuore, la nona **edizione dell'Executive Master in Terzo settore e impresa sociale - EMTeSIS**.

**EMTeSIS** si propone di **accrescere le competenze professionali e la carica innovativa di imprenditori, manager e operatori delle organizzazioni non profit e delle aziende che si occupano di innovazione sociale e CSR**.

Con una **formula part-time**, il Master accompagna imprenditori e manager del Terzo settore nel migliorare e rafforzare la gestione di un'organizzazione o impresa sociale, nell'impostare nuove aree di attività o progettare e realizzare una *start-up* sociale.

Pensato per chi già opera o intende operare in **organizzazioni non profit e imprese sociali**, il Master fornisce contenuti innovativi e favorisce il confronto con altri imprenditori del settore per **sviluppare la propria missione sociale in maniera efficace e sostenibile**.

#### **Formula**

Il percorso è compatibile con l'attività lavorativa e prevede la formula: 11 "weekend" in aula + *online learning* + *project work*.

#### **Project work**

Il Master accompagna ogni partecipante, attraverso il supporto di tutor accademici o *mentor* aziendali, nello sviluppo di un Business Plan o di un Programma di sviluppo per il miglioramento di un'area organizzativa e nella preparazione di un *pitch* finale. I partecipanti, al termine del Master, saranno quindi pronti per affrontare future presentazioni a finanziatori/stakeholder per far crescere o approvare il proprio progetto.

#### **Destinatari**

Il Master è rivolto a professionisti o giovani con titolo di Laurea Triennale o Magistrale (o titolo straniero equipollente) di qualsiasi facoltà, con uno spiccato interesse per il Terzo settore.

**Il programma formativo inizia a maggio 2023 e si svolge nell'arco di 12 mesi, secondo la struttura mista di lavoro in aula e formazione online.**

**Formazione in aula:** 11 "week-end" di 2/3 giorni (giovedì e venerdì o giovedì, venerdì e sabato), a Milano, ogni 4-5 settimane

**Formazione a distanza:** su piattaforma web dedicata, da effettuarsi tra un modulo e l'altro

**Fase conclusiva:** presentazione e discussione del Project Work e cerimonia di consegna dei diplomi.

#### **Moduli core, comuni a tutti i partecipanti**

- La riforma del Terzo Settore: rischi, costi e opportunità
- Strategia e management del Terzo Settore
- Co-progettazione
- Design per l'innovazione
- Trasformazione digitale per il Terzo Settore
- Gestione dei dati e misurazione d'impatto
- Euro-progettazione
- Strategie di finanziamento per il Terzo Settore

- Comunicazione nel Terzo Settore e Pitch Lab

### Moduli del track a scelta: indirizzo imprenditoriale

- Social business model canvas
- Prospetti di bilancio e Business planning per l'impresa sociale

### Moduli del track a scelta: indirizzo manageriale

- Project management per la sostenibilità
- Leadership e gestione delle risorse umane nel Terzo settore

La quota di partecipazione al master è pari ad **Euro 7.500,00** (IVA esente) (di seguito, per brevità, “**Quota di Partecipazione**”).

Maggiori informazioni sono reperibili nella sessione formazione del sito <https://www.humanfoundation.it> e sul sito <https://altis.unicatt.it/altis-master-terzo-settore-impresa-sociale-emptesis> oppure ai seguenti riferimenti di Human Foundation: 06.3243000 – Gabriela Garcia – [segreteria@humanfoundation.it](mailto:segreteria@humanfoundation.it)

## REQUISITI PER L'ACCESSO AL BANDO e IMPORTO DEL CONTRIBUTO ALLO STUDIO

Possono accedere al bando per l'assegnazione dei contributi allo studio indetto da Human Foundation (di seguito per brevità, “**Bando**”) tutti gli interessati, indipendente dalla loro cittadinanza, che presentino i seguenti requisiti:

- Titolo di studio: Laurea Triennale o Magistrale
- Conoscenza linguistica: ottima conoscenza della lingua italiana scritta e parlata
- Età massima preferenziale: 35 anni<sup>1</sup>

**L'importo del contributo allo studio parziale, che sarà messo a disposizione da Human Foundation (di seguito, per brevità “Contributi allo Studio”), sarà pari a 3.500,00 euro.** In base alla normativa attualmente applicabile, questo tipo di contributi sono equiparati ai redditi da lavoro dipendente e assimilati in base all'art. 50 del TUIR comma 1 lettera C): “le somme da chiunque corrisposte a titolo di borsa di studio o di assegno, premio o sussidio per fini di studio o di addestramento professionale, se il beneficiario non è legato da rapporti di lavoro dipendente nei confronti del soggetto erogante”. Ogni ulteriore spesa legata alla partecipazione all'EMTESIS sarà interamente a carico dell'assegnatario del Contributo.

## PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

Le domande dovranno essere inviate a Human Foundation entro e non oltre le **ore 23.59 di mercoledì 10 maggio 2023** a mezzo posta elettronica al seguente indirizzo: [formazione@humanfoundation.it](mailto:formazione@humanfoundation.it) e in copia a [segreteria@humanfoundation.it](mailto:segreteria@humanfoundation.it) indicando nell'oggetto “**BANDO CONTRIBUTI ALLO STUDIO HUMAN FOUNDATION 2022-23**”.

Alla suddetta domanda si dovrà allegare la seguente documentazione:

- N. 1 Curriculum Vitae aggiornato
- N. 1 lettera motivazionale
- Copia del Certificato di laurea con votazione finale
- Fotocopia fronte-retro di documento di riconoscimento in corso di validità
- Certificato ISEE 2022 per i candidati che ne sono in possesso.<sup>2</sup>
- Informativa privacy sottoscritte per accettazione

La documentazione allegata alla domanda di partecipazione non sarà restituita.

## SELEZIONE E ASSEGNAZIONE DELLA BORSA DI STUDIO

<sup>1</sup> Potranno essere valutati **per particolare merito** anche candidati oltre quell'età.

<sup>2</sup> I candidati vincitori saranno tenuti a consegnare il certificato ISEE entro luglio 2023.

I partecipanti al Bando in regola con i requisiti di partecipazione e con l'invio dei documenti richiesti saranno selezionati in una prima fase in base alla valutazione dei seguenti titoli preferenziali:

- Voto di laurea e attinenza della tesi di laurea con il tema del master
- Percorso professionale pregresso, laddove presente, ed evidenze curriculari
- Ambizione/Aspirazioni circa la futura collocazione lavorativa al termine del master
- Reddito (ISEE)

I candidati valutati più meritevoli, ad esito della selezione di cui sopra, saranno successivamente convocati per un colloquio che si svolgerà in modalità remota (attraverso video conferenza). Coloro che saranno esclusi, ne riceveranno comunicazione.

La decisione finale, e insindacabile, circa l'assegnazione del Contributo allo Studio spetterà all'apposita Commissione Esaminatrice composta da qualificati rappresentanti di Human Foundation in accordo con la Direzione Scientifica del Master.

Fatto salvo quanto sopra, la procedura di assegnazione dei contributi allo studio si concluderà entro la data del 12 maggio 2023 – con l'individuazione dei candidati e le assegnazioni dei Contributi allo Studio, che saranno quindi comunicati agli assegnatari - a mezzo di posta elettronica con conferma di ricezione, previa verifica dell'assenza di condizioni ostative sopravvenute in capo al beneficiario.

La assegnazione del Contributo allo Studio si perfezionerà, dopo le relative accettazioni da parte del beneficiario da comunicarsi a cura dell'interessato a mezzo posta elettronica con conferma di ricezione, durante l'immatricolazione del Master.

Human Foundation si riserva la facoltà di non assegnare il Contributo allo Studio in caso di mancanza dei requisiti di frequenza propedeutica al Master.

## TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati personali conferiti dai partecipanti al Bando saranno trattati da Human Foundation Do&Think Tank per l'innovazione sociale per gli adempimenti necessari all'esecuzione delle attività previste nell'ambito del presente Bando e provvederà all'esecuzione delle attività in qualità di autonomi "Titolari del trattamento" secondo la definizione di cui all'art. 4 n. 7 del Regolamento (UE) 2016/679.

La presentazione delle domande di partecipazione al Bando comporta la presa visione e il consenso al trattamento dei dati personali per le finalità indicate nelle rispettive informative privacy ex artt. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679, allegate alla domanda di partecipazione.